

Características técnicas

Los valores exigidos por la NORMA UNE 67020 para bovedillas aligerantes son los siguientes:

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	TOLERANCIAS
Fisuras	UNE 67020	Se admite cualquier pared fisurada siempre que cumpla la Resistencia a Flexión fijada por la Norma.
Perfil de las Bovedillas	UNE 67020	Será tal que a cualquier distancia c de su eje vertical de simetría el espesor h de hormigón será mayor que c/6.
Altura - Anchura - Longitud	UNE 67020	± 5 mm
Desconchados	UNE 67039	Ninguna pieza tendrá desconchados de dimensión media superior a 15 mm. En cada pieza se admitirán hasta 3 desconchados por dm ² siempre que su dimensión media esté comprendida entre 7 mm y 15 mm Los desconchados de dimensión media inferior a 7 mm no se consideran.
Expansión por humedad	UNE 67036	Valor medio $\leq 0,55$ mm/m y Valor individual $\leq 0,65$ mm/m o Valor de expansión potencial $\leq 0,55$ mm/m
Resistencia a flexión	UNE 67037	≥ 100 daN

Los valores exigidos por la NORMA UNE 67020 para bovedillas resistentes son los siguientes:

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	TOLERANCIAS
Fisuras	UNE 67020	No se admiten paredes fisuradas en su cara superior, en su cara inferior, en las alas de apoyo, ni en los tabiques verticales si estos no son más de cuatro. Si superan este número podrá admitirse que uno de ellos sea "pared fisurada".
Perfil de las Bovedillas	UNE 67020	Será tal que a cualquier distancia c de su eje vertical de simetría el espesor h de hormigón será mayor que c/8.
Altura - Anchura - Longitud	UNE 67020	± 5 mm
Desconchados	UNE 67039	Ninguna pieza tendrá desconchados de dimensión media superior a 15 mm. En cada pieza se admitirán hasta 3 desconchados por dm ² siempre que su dimensión media esté comprendida entre 7 mm y 15 mm. Los desconchados de dimensión media inferior a 7 mm no se consideran.
Expansión por humedad	UNE 67036	Valor medio $\leq 0,55$ mm/m y Valor individual $\leq 0,65$ mm/m o Valor de expansión potencial $\leq 0,55$ mm/m
Resistencia a flexión	UNE 67037	≥ 100 daN
Resistencia a compresión	UNE 67038	$\geq 2,5$ daN/mm ²